



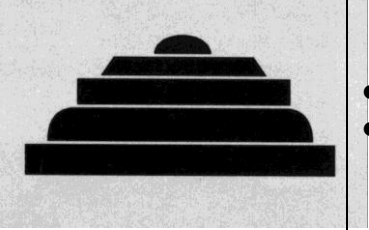
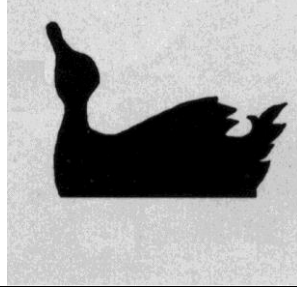
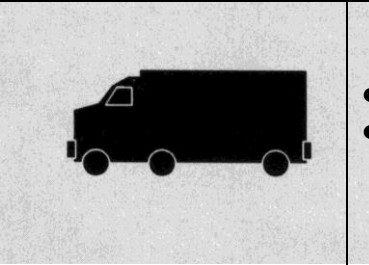


SAMSON KAMNIK d.o.o.

Kovinarska cesta 28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA

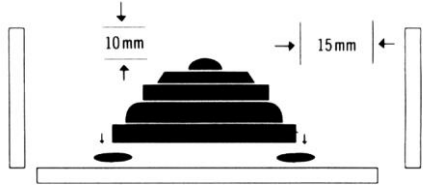
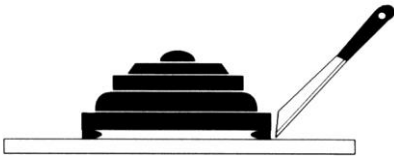
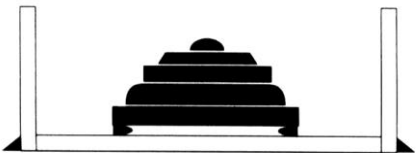
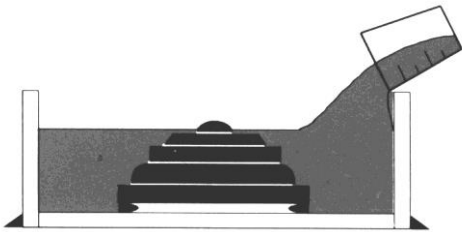
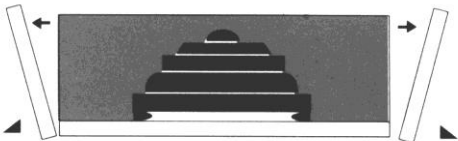
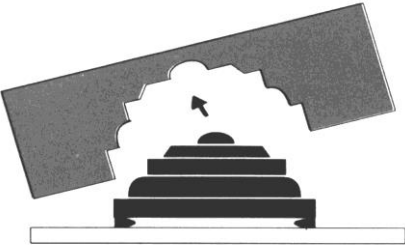
Tel: (01) 83 17 255, samson@samson-kamnik.si www.samson-kamnik.si

E-trgovine: www.samsonkamnik.si www.revivo.si www.naredi.eu

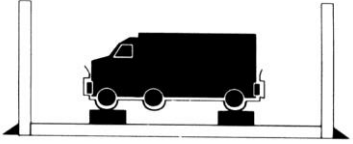
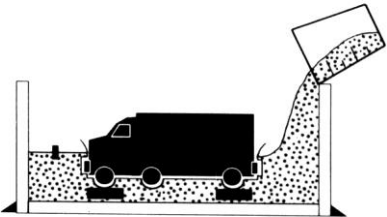

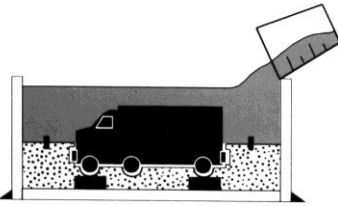
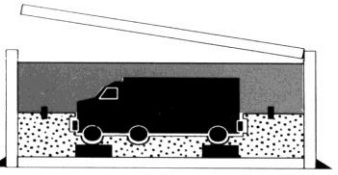
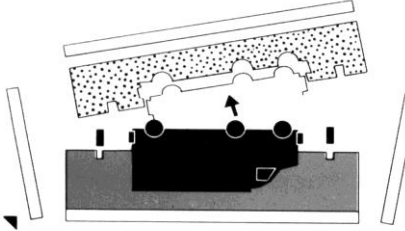
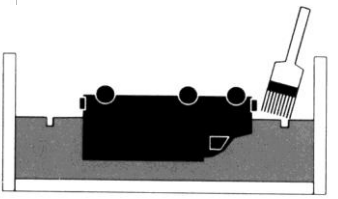
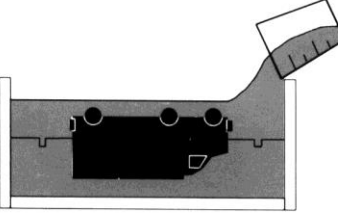
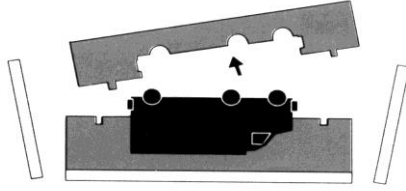
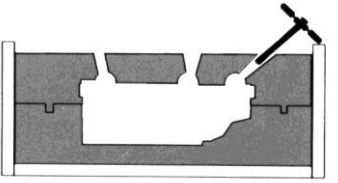
TEHNIKE PRIPRAVE ELASTIČNIH KALUPOV S SILIKONSKIM KAVČUKOM (ECOSIL , MODRIN)

Karakteristike oblike	Skica	Predlog tipa kalupa in silikonskega kavčuka	Karakteristike oblike	Skica	Predlog tipa kalupa in silikonskega kavčuka
<ul style="list-style-type: none">• ravna zadnja stran• sprednja stran brez negativnih kotov		<ul style="list-style-type: none">• Enodelni blok-kalup• Ecosil ali Modrin	<ul style="list-style-type: none">• ravna zadnja stran• globoki negativni koti in fini detajli na ostalih straneh		<ul style="list-style-type: none">• Enodelni plaščni kalup• Modrin
<ul style="list-style-type: none">• detajli na vseh straneh• brez izrazitih negativnih kotov		<ul style="list-style-type: none">• Dvodelni blok-kalup• Ecosil ali Modrin	<ul style="list-style-type: none">• številni detajli in negativni koti na vseh straneh		<ul style="list-style-type: none">• Dvodelni plaščni kalup• Modrin
<ul style="list-style-type: none">• velike dimenzije• ekstremni negativni koti		<ul style="list-style-type: none">• Plaščni kalup, nanešen s čopičem ali z brizganjem• Modrin z Zgoščevalcem			

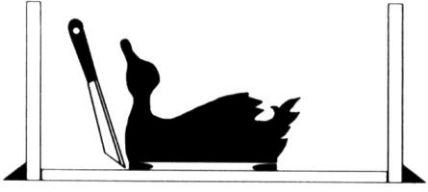


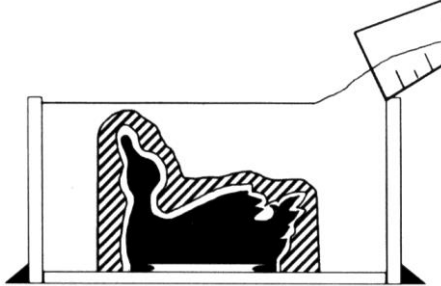
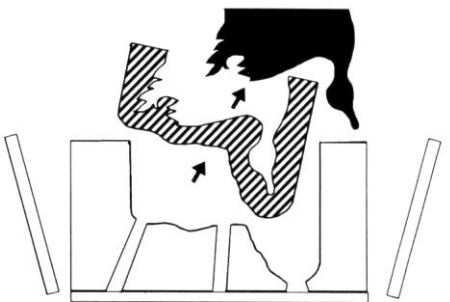

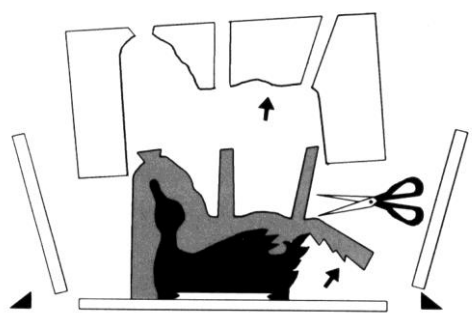
ENODELNI BLOK – KALUP (ECOSIL ali MODRIN)

		
<p>1 Pripravite sestavljen zabo iz lesa, plastike ali kovine. Razdalja med originalom in stranico zaboja naj bo vsaj 15 mm. Višina zaboja naj bo vsaj 10 mm večja od originala.</p>	<p>2 Na spodnjo stran originala nanesite trak plastelina ali gnetilnega voska, tako da preprečite kasnejše zatekanje silikonskega kavčuka pod original.</p>	<p>3 Sestavite stranice zaboja in jih pazljivo zatesnite s plastelinom ali gnetilnim voskom. Če je površina škatle porozna, jo premažite z ločevalcem.</p>
		
<p>4 Pripravite silikonski kavčuk in počasi zalijte original v zaboju tako, da bo vrh originala vsaj 10 mm prekrit s silikonskim kavčukom.</p>	<p>5 Po 24 urah odstranite plastelin oz. gnetilno maso, s katero so bile zatesnjene stranice in razstavite zabo.</p>	<p>6 Oddvojite kalup od originala.</p>

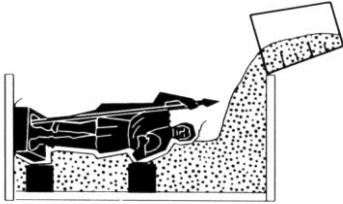

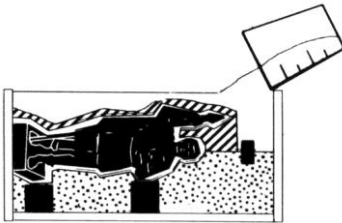
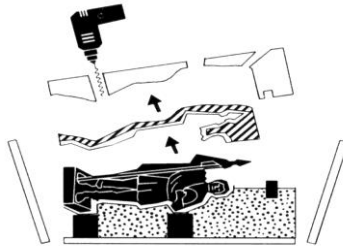
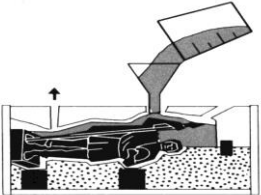
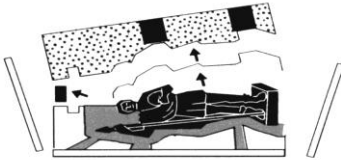
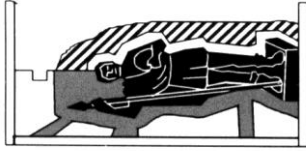
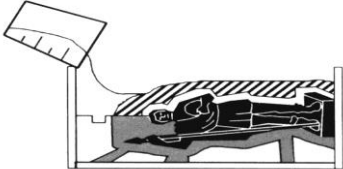
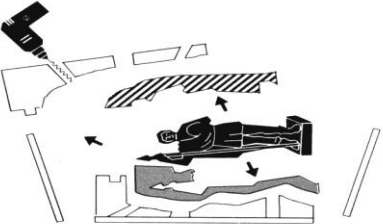
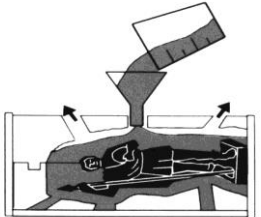
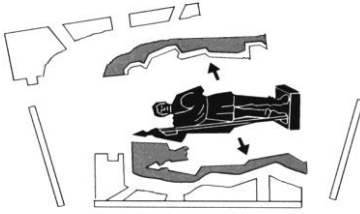
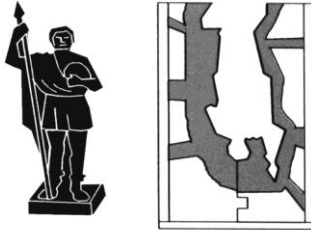
DVODELNI BLOK – KALUP (MODRIN ali ECOSIL)

			
<p>1 Pripravite sestavljen zabojev iz lesa, plastike ali kovine. Razdalja med originalom in stranico zaboja naj bo vsaj 15 mm. Višina zaboja naj bo vsaj 10 mm večja od originala. Dobro zatesnite robove zaboja.</p>	<p>2 Spodnjo polovico originala ovijte v Al-folijo. Original postavite na 10 mm visoke lesene podložke. Zalite v folijo zavijte original do polovice njegove višine.</p>	<p>3 Vstavite 2 ali več lesenih, plastičnih ali kovinskih valjčkov za kasnejše lažje pozicioniranje obeh delov kalupa.</p>	<p>4 Pripravite silikonski kavčuk in ga vlijte v zabojev. Vlivajte z nizke višine in počasi, tako da kavčuk lahko enakomerno zalije vse detajle. Vrh originala naj bo prekrit z vsaj 10 mm silikon. kavčuka.</p>
			
<p>5 Pustite strjevati 24 ur.</p>	<p>6 Obrnite zabojev in ga razstavite. Odstranite gnetilni vosek, Al-folijo in pozicijske valjčke.</p>	<p>7 Ponovno sestavite zabojev in premažite površino silikonskega kavčuka z Ločevalcem V1.</p>	<p>8 Počasi zalijte s silikonskim kavčukom do višine 10 mm nad nivojem originala.</p>
			
<p>9 Razstavite zabojev in oddvojite obe polovici kalupa.</p>	<p>10 Pripravite kalup za ulivanje originala. Naredite 2 ali več izvrtin v najvišjih točkah kalupa. Skozi eno boste vliвали zalivno maso, skozi druge pa bo lahko izhajal zrak.</p>		

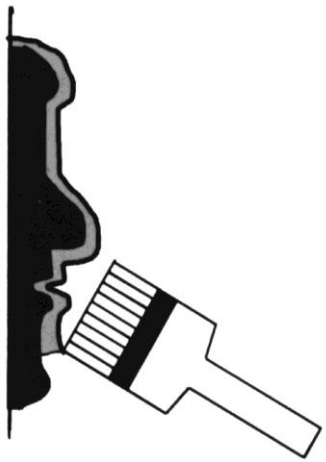
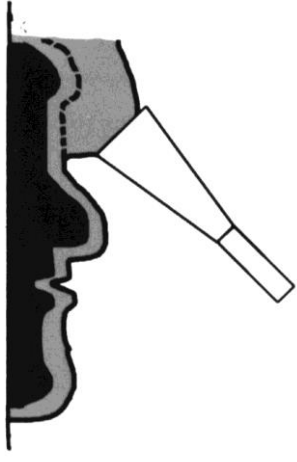
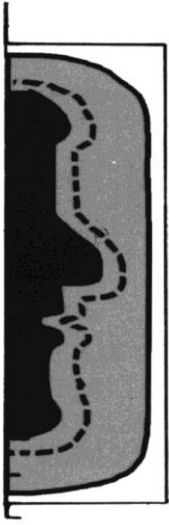
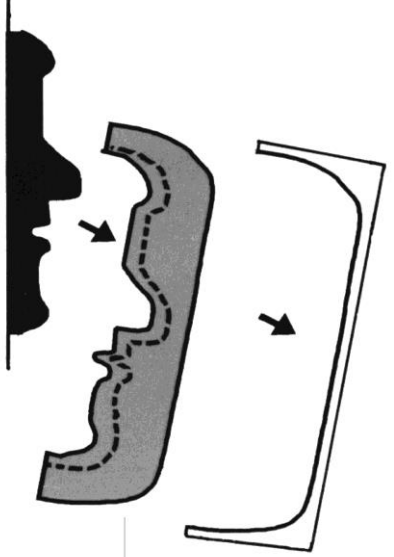
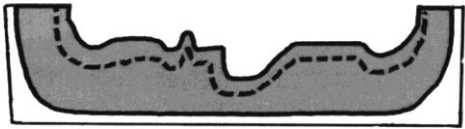
ENODELNI PLAŠČNI KALUP (MODRIN)

			
<p>1 Pripravite sestavljiv zabož iz lesa, plastike ali kovine. Original naj bo vsaj 25 mm oddaljen od sten zaboža.</p>	<p>2 Original pritrdite na dno zaboža z gnetilnim voskom ali plastelinom. S svinčnikom očrtajte lego originala.</p>	<p>3 Original ovijte v Al-folijo. Nanjo nato nanesite gnetilni vosek, plastelin ali glino v debelini vsaj 10 mm.</p>	<p>4 Sestavite zabož okoli originala. Nato ga zalijte z gipsom in počakajte, da se strdi. Oporno formo lahko naredite tudi iz poliestrske smole, ojačane s steklenimi vlakni.</p>
			
<p>5 Razstavite zabož in odstranite gnetilni vosek ali plastelin in Al-folijo iz originala. V gips izvrtajte eno dolivno in več prezračevalnih lukenj.</p>	<p>6 Oporno kapo iz gipsa ponovno postavite v zabož preko originala, ki ste ga postavili na prvotno mesto. Skozi zalivno odprtino počasi zalijte original, dokler silikon ne zapolni odzračevalnih lukenj.</p>	<p>7 Po 24 urah razstavite zabož, odstranite gips in ločite kalup od originala.</p>	

DVODELNI PLAŠČNI KALUP (MODRIN)

			
<p>1 Pripravite sestavljen zabož iz lesa, plastike ali kovine. Original naj bo vsaj 25 mm oddaljen od sten zaboža. Polovico originala zavijte v Al-folijo in ga položite v zabož na 1 cm visoke lesene podložke. Nato ga do polovice zalijte z raztaljenim gnetilnim voskom.</p>	<p>2 Vidno polovico originala ovijte v Al-folijo in obdajte z 10 mm debelo plastjo plastelina, gnetilnega voska ali gline. Vstavite lesene ali plastične valjčke za pozicioniranje.</p>	<p>3 Prelijte z gipsom, tako, da je original popolnoma prekrit.</p>	<p>4 Razstavite zabož. Vzemite oporno kapo iz gipsa in vanjo zavrtajte eno dolivno in več odzračevalnih odprtin. Iz originala odstranite gnetilni vosek ali plastelin in Al-folijo.</p>
			
<p>5 Oporno kapo iz gipsa ponovno vstavite v sestavljen zabož in original postavite v prejšnjo lego. Skozi dolivno odprtino počasi vlijte silikonski kavčuk.</p>	<p>6 Obrnite zabož in ga razstavite. Odstranite gnetilni vosek, Al-folijo in pozicijske valjčke.</p>	<p>7 Ponovno sestavite zabož. Namažite površino silikonskega kavčuka z Ločevalcem V 1. Vidno stran originala ovijte v Al-folijo in jo obdajte z najmanj 10 mm plastelina ali gline.</p>	<p>8 Na original, obdan s plastelinom ali glino nalijte gips, tako, da je original popolnoma prekrit. Počakajte, da se gips popolnoma strdi.</p>
			
<p>9 Razstavite zabož. Vzemite oporno kapo iz gipsa in vanjo izvrtajte eno dolivno in več odzračevalnih odprtin. Odstranite plastelin ali glino in Al-folijo.</p>	<p>10 Oporno kapo iz gipsa položite nazaj v spet sestavljen zabož in namestite original v prvotno lego. Počasi zalijte s silikonskim kavčukom.</p>	<p>11 Razstavite zabož.</p>	<p>12 Pripravite kalup za ulivanje zalivne mase. Zavrtajte dve ali več odprtin za dolivanje in izhajanje zraka.</p>

PLAŠČNI KALUP, NANEŠEN S ČOPIČEM ALI Z BRIZGANJEM (MODRIN, ZGOŠČEVALEC)

			
<p>1 Na original nanesemo v tankem sloju silikonski kavčuk MODRIN in počakamo toliko časa, da je površina še delno lepljiva. Pri 2,5 % KATALIZATORJA C-88 znaša ta čas pri 20° C 1-2 uri; z večjo količino katalizatorja pa se čas strjevanja občutno skrajša.</p>	<p>2 V silikonski kavčuk MODRIN najprej vmešamo 2,5 – 3 % KATALIZATORJA C-88; ko dobimo homogeno zmes, vmešamo približno 1 % ZGOŠČEVALCA, ki po eni minuti povzroči močno zgotitev zmesi. S čopičem ali lopatico nanesemo zgoščeni silikonski kavčuk na površino v poljubni debelini (običajno 10-20 mm).</p>	<p>3 Pustite, da se strjuje do 24 ur pri sobni temperaturi. Naredite oporno kapo iz gipsa ali poliestrske smole.</p>	<p>4 Oporno kapo in plaščni kalup iz silikonskega kavčuka previdno snemite in položite v vodoravno lego.</p>
	<p>5 Kalup iz silikonskega kavčuka vložite v oporno kapo iz gipsa ali poliestrske smole.</p>		